

版本號：20180901

LG SEIKI PRECISION TURN



浙江立冈机床有限公司
Zhejiang Ligang CNC Machine Tool Co.,Ltd.

浙江立冈机床有限公司
Zhejiang Ligang CNC Machine Tool Co.,Ltd.

地址：浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
电话：+86-0576-86178855 / 86178866
传真：+86-0576-86178077 邮编：317500
E-mail：sales@lgncl.com



企業宣傳片



產品3D片



www.lgncl.com

LGNCL



Company Introduction

浙江立岡機床有限公司是一家在“智造中國”宏偉戰略中，孕育而生的機床行業新力軍。公司占地60餘畝，擁有現代化工業廠房25000多平米，主要以車削精密數控機床的創新研發，標準製造、自動化加工配套為發展方向。

公司產品定位精準，致力於打造中國機床自主品牌新標竿。團隊聚集日本、台灣及國內知名機床企業資深技術人才，合力構建綜合型技術力量，保證產品設計和製造的可靠性和穩定性。

創新是立岡發展的首要理念，持續在技術和製造環節積極探索優化，不斷完善超越，為客戶提供最完美的產品和解決方案。

立岡依據高端機床的設計理念，和公認的世界級工作母機，及工匠級製造工藝，精密的檢測手段，全力打造精品設備，為客戶提供更好的選擇。

立岡人有信心，有能力製造性能卓越的民族品牌精品機床。助力“製造中國”、“中國品牌計劃”。

立岡機床

——專注精密車床與桁架自動化的完美組合

5大 品牌優勢：

定位優勢

三高定位，出類拔萃。以高起點、高標準、高精度作為機床品牌的核心基因，致力於打造精品設備，在行業競爭中積極主動。

管理優勢

以人為本，科學管理。引入台灣機床製造經驗，並結合日本、德國等行業先進企業的管理理念，建立高效、靈活的管理機制。

團隊優勢

聚集日本、台灣及國內知名機床製造企業的資深技術人才，全面保證設計和生產環節的專業化、精細化、標準化。

技術優勢

技術領先、工藝精湛。產品有機的融合了世界頂級機床品牌的設計理念和製造工藝，並在設計、加工、裝配等環節不斷創新優化，確保產品性能穩定、品質卓越。

產品優勢

精工細作、精益求精。於細微之處，呈現機床精工的本質之美，以工匠精神打造中國機床的精品。



PT SERIES

高端精密車床 PT35/45/55

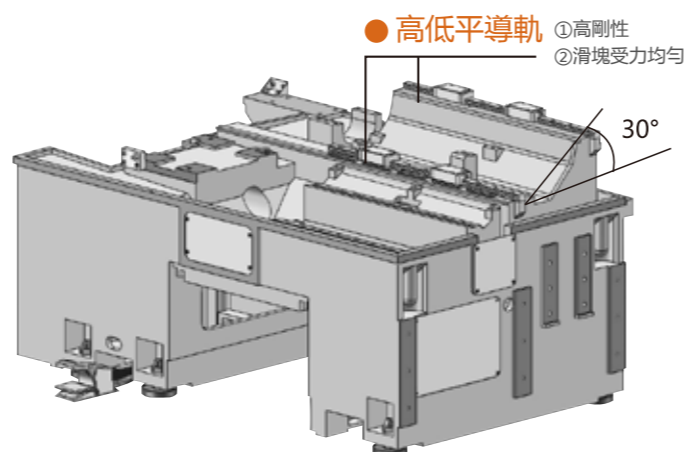
LG SEIKI PRECISION TURN

- 高剛性
- 高精度
- 高效率



步升結構主要特點 main features

- ① Z向導軌水平安裝，4個滑塊能均勻分攤滑鞍重量及切削力，減少滑塊的滾珠磨損，延長導軌使用壽命。
- ② 高低平導軌斜床身在加工、裝配及使用過程中都處於一致狀態，能有效保證機床精度。



步升結構床身

主要特點 main features

- 床身採用步升結構（一體式斜床身+高低平導軌）
 - ① Z向導軌水平安裝，4個滑塊能均勻分攤滑鞍重量及切削力，減少滑塊的滾珠磨損，延長導軌使用壽命。
 - ② 高低平導軌斜床身在加工、裝配及使用過程中都處於一致狀態，能有效保證機床精度。
- 配置同步電主軸，高低轉速均可輸出大扭矩，震動小，低噪音，動態響應快，運行平穩，能有效保證加工表面光潔度。
- 桁架機械手與機床一體規劃、整體設計，使機床更緊湊、更美觀、更高效的實現自動化加工，每台標機都預留桁架自動化的接口（立柱，防護，電氣），給客戶後續改裝桁架自動化提供便利。

技術參數 technical parameter		PT35	PT45	PT55
加工範圍	最大回轉直徑(mm)	φ350	φ450	φ550
	最大加工直徑(mm)	φ300	φ300	φ330
	最大加工長度(mm)	280	280	330
行程	X軸行程(mm)	350	150+10	190+10
	Z軸行程(mm)	300	300	350
	X軸快速位移(m/min)	20	20	30
	Z軸快速位移(m/min)	24	24	36
精度	定位精度(mm)	±0.003	±0.003	±0.003
	重複定位精度(mm)	±0.002	±0.002	±0.002
主軸	主軸通孔(mm)	φ44	φ44	φ62
	棒材最大直徑(mm)	φ35	φ35	φ51
	主軸端部規格	A2-5	A2-5	A2-6
	主軸最高轉速(rpm)	5500	5000	4500
	卡盤規格	後拉式筒夾	6"	8"
電機功率	主軸(電主軸)(kw)	3.7	5.5	11
	X軸(kw)	1.3	1.3	2.3
	Z軸(kw)	1.3	1.3	2.3
刀塔	刀架形式	45°T型排刀	45°液壓刀塔	30°伺服刀塔
	鏢刀直徑(mm)	φ25	φ25	φ40
	方刀直徑(mm)	□20	□20	□25
尾座	尾座型式	無	無	伺服(OPT)/液壓(OPT)
	錐孔型式	無	無	MT-4
整機	整體重量(Kg)	2220	2270	3650
	長(mm)	1950	1950	2020
	寬(mm)	1768(水箱)	1768(水箱)	1800(水箱)
		2112(排屑箱)	2112(排屑箱)	3000(排屑箱)
高(mm)	2000	2000	2130	

PTL SERIES

精密車銑複合機床

PT55L / PT55LS / PT55LM / PT55LMY

PT55LSM / PT55LSMY



- 模組化設計
- 高性能，高效組合

主要特點 main features

- 床身採用步升結構（一體式斜床身+高低平導軌）
 - ① Z向導軌水平安裝，4個滑塊能均勻分攤滑鞍重量及切削力，減少滑塊的滾珠磨損，延長導軌使用壽命。
 - ② 高低平導軌斜床身在加工、裝配及使用過程中都處於一致狀態，能有效保證機床精度。
- 配置同步電主軸，高低轉速均可輸出大扭矩，震動小，低噪音，動態響應快，運行平穩，能有效保證加工表面光潔度。
- 本機配置進口12工位伺服刀塔或動力刀塔，進行複雜的車銑加工、提高生產質量。

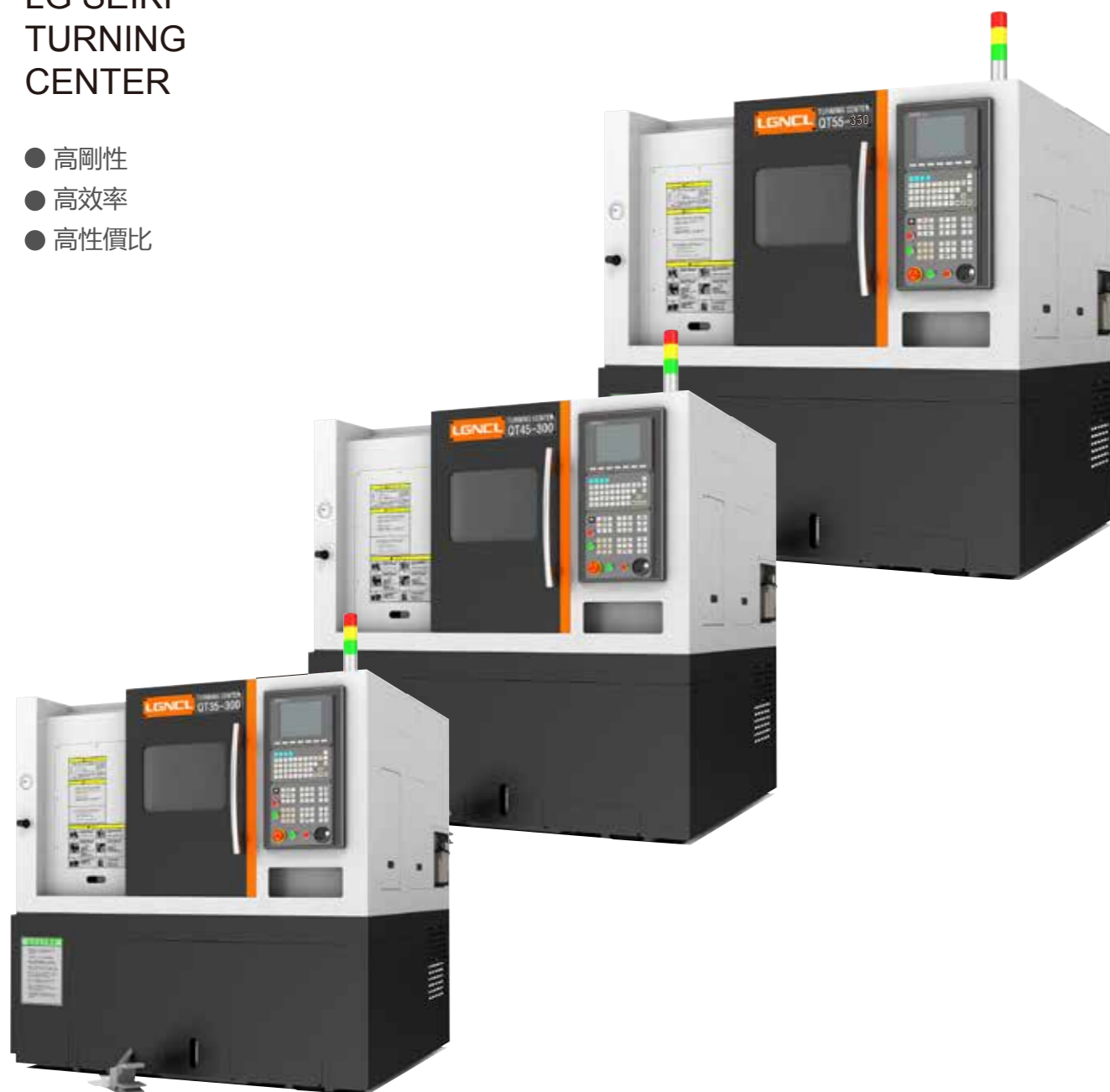
技術參數 technical parameter		PT55L	PT55LSM	PT55LSMY
加工範圍	最大回轉直徑(mm)	φ550	φ550	φ550
	最大加工直徑(mm)	φ380	φ380	φ380
	最大加工長度(mm)	630	630	630
行程	X軸行程(mm)	190+10	190+10	190+10
	Z1軸行程(mm)	630	630	630
	Z2軸行程(mm)	無	630	630
	Y軸行程(mm)	無	無	±50
精度	定位精度(mm)	±0.003	±0.003	±0.003
	重複定位精度(mm)	±0.002	±0.002	±0.002
位移速度	X軸快速位移(m/min)	30	30	30
	Z1軸快速位移(m/min)	36	36	36
	Z2軸快速位移(m/min)	無	30	30
	Y軸快速位移(m/min)	無	無	10
主軸	主軸通孔(mm)	φ62	φ62	φ62
	棒材最大直徑(mm)	φ52	φ52	φ52
	主軸端部規格	A2-6	A2-6	A2-6
	主軸最高轉速(rpm)	4500	4500	4500
	卡盤規格	8"	8"	8"
副主軸	副主軸通孔(mm)	無	φ44	φ44
	棒材最大直徑(mm)	無	φ35	φ35
	副主軸端部規格	無	A2-5	A2-5
	副主軸最高轉速(rpm)	無	5000	5000
	卡盤規格	無	6"	6"
電機	主軸(電主軸)(kw)	11	11	11
	副主軸(電主軸)(kw)	無	5.5	5.5
	X1軸(kw)	2.3	2.3	2.3
	X2軸(kw)	無	無	2.3
	Z1軸(kw)	2.3	2.3	2.3
Z2軸(kw)	無	1.8	1.8	
刀塔	刀架形式	伺服刀塔	動力刀塔	動力刀塔
	刀具轉速(rpm)	無	4000	4000
	刀具電機(KW)	無	3.1	3.1
	鏢刀直徑(mm)	φ40	φ40	φ40
	方刀直徑(mm)	□25	□25	□25
尾座	尾座型式	手動尾座	無	無
	錐孔型式	MT-4	無	無
整機	整體重量 (Kg)	4220	4380	4680
	長(mm)	3000	3000	3000
	寬(mm)	1810(水箱) 3000 (排屑箱)	1810 (水箱) 3000 (排屑箱)	1810 (水箱) 3000 (排屑箱)
	高(mm)	1855	1855	2100

QT SERIES

高性能數控車床 QT35/45/55

LG SEIKI TURNING CENTER

- 高剛性
- 高效率
- 高性價比



主要特點 main features

- 床身採用步升結構（一體式斜床身+高低平導軌）
 - ①Z向導軌水平安裝，4個滑塊能均勻分攤滑鞍重量及切削力，減少滑塊的滾珠磨損，延長導軌使用壽命。
 - ②高低平導軌斜床身在加工、裝配及使用過程中都處於一致狀態，能有效保證機床精度。
- 配置優質皮帶主軸，每一隻主軸皆經過連續48小時運轉測試，保證所有精度皆達GB國標要求。
- 桁架機械手與機床一體規劃、整體設計，使機床更緊湊、更美觀、更高效的實現自動化加工，每台標機都預留桁架自動化的接口（立柱，防護，電氣），給客戶後續改裝桁架自動化提供便利。

技術參數 technical parameter		QT35	QT45	QT55
加工範圍	最大回轉直徑(mm)	φ350	φ450	φ550
	最大加工直徑(mm)	φ300	φ300	φ330
	最大加工長度(mm)	280	280	330
行程	X軸行程(mm)	350	150+10	190+10
	Z軸行程(mm)	300	300	350
	X軸快速位移(m/min)	20	20	30
	Z軸快速位移(m/min)	24	24	36
精度	定位精度(mm)	±0.004	±0.004	±0.004
	重复定位精度(mm)	±0.003	±0.003	±0.003
主軸	主軸通孔(mm)	φ44	φ44	φ62
	棒材最大直徑(mm)	φ35	φ35	φ51
	主軸端部規格	A2-5	A2-5	A2-6
	主軸最高轉速(rpm)	5500	5000	4000
	卡盤規格	後拉式筒夾	6"	8"
電機功率	主軸(電主軸)(kw)	3.7	5.5	11
	X軸(kw)	1.3	1.3	2.3
	Z軸(kw)	1.3	1.3	2.3
刀塔	刀架形式	45°T型排刀	45°液壓刀塔	30°液壓刀塔
	鏢刀直徑(mm)	φ25	φ25	φ40
	方刀直徑(mm)	□20	□20	□25
尾座	尾座型式	無	無	伺服(OPT)/液壓(OPT)
	錐孔型式	無	無	MT-4
整機	整體重量(Kg不含自動化)	2220	2270	3650
	長(mm)	1950	1950	2020
	寬(mm)	1768(水箱)	1768(水箱)	1800(水箱)
		2112(排屑箱)	2112(排屑箱)	3000(排屑箱)
	高(mm)	2000	2000	2130

Automation Trusswork Turning Center

高端桁架自動車床

- 高效率
- 高性價比
- 模組化設計
- 省空間



● 桁架旋轉料倉自動化，適用於中小型盤類零件批量生產。

● 桁架伺服料盤自動化，適用於異型零件批量生產。

● 桁架16工位料倉自動化，適用於盤類零件批量生產，提高產能。

主要特點 main features

- 依照客戶工件需求來搭配料倉與手爪機構，滿足所有自動化加工的需求。
- 全系列機型皆可搭配自動上下料系統，實現自動化生產線，智慧自動化加工。
- 桁架機械手與機床一體規劃、整體設計，使機床更緊湊、更美觀、更高效的實現自動化加工，每台標機都預留桁架自動化的接口（立柱，防護，電氣），給客戶後續改裝桁架自動化提供便利。

技術參數 technical parameter		PT35 / QT35	PT45 / QT45	PT55 / QT55
加工範圍	最大回轉直徑(mm)	φ350	φ450	φ550
	最大加工直徑(mm)	φ300	φ300	φ330
	最大加工長度(mm)	280	280	330
行程	X軸行程(mm)	350	150+10	190+10
	Z軸行程(mm)	300	300	350
	X軸快速位移(m/min)	20	20	30
	Z軸快速位移(m/min)	24	24	36
主軸	主軸通孔(mm)	φ44	φ44	φ62
	棒材最大直徑(mm)	φ35	φ35	φ51
	主軸端部規格	A2-5	A2-5	A2-6
	主軸最高轉速(rpm)	5500	5000	4500
	卡盤規格	後拉式筒夾	6"	8"
電機功率	主軸(電主軸)(kw)	3.7	5.5	11
	X軸(kw)	1.3	1.3	2.3
	Z軸(kw)	1.3	1.3	2.3
刀塔	刀架形式	45°T型排刀	45°液壓刀塔	30°伺服刀塔
	鏢刀直徑(mm)	φ25	φ25	φ40
	方刀直徑(mm)	□20	□20	□25
尾座	尾座型式	無	無	伺服(OPT)/液壓(OPT)
	錐孔型式	無	無	MT-4
機床尺寸	長(mm)	2760	2760	3235
	寬(mm)	1768(水箱)	1768(水箱)	1800(水箱)
		2112(排屑箱)	2112(排屑箱)	3000(排屑箱)
高(mm)	3340(豎梁)	3340(豎梁)	3553(豎梁)	

立岡機床

——全力打造桁架自動車床第一品牌

Automation Truss Structure

高端桁架組合車床

- 依照客戶工件需求來搭配料倉與手爪機構，滿足所有自動化加工的需求。
- 全系列機型皆可搭配自動上下料系統，實現自動化生產線，智慧自動化加工。
- 桁架機械手與機床一體規劃、整體設計，使機床更緊湊、更美觀、更高效的實現自動化加工，每台標機都預留桁架自動化的接口（立柱，防護，電氣），給客戶後續改裝桁架自動化提供便利。



● 桁架一拖二伺服料盤聯機自動化，適用於異型類零件從毛胚到成品多工序一次性加工完成。

● 桁架一拖二旋轉料倉聯機自動化，適用於盤類零件由毛胚到成品多工序一次性加工完成。

立岡桁架組合車床

——模組化設計典範

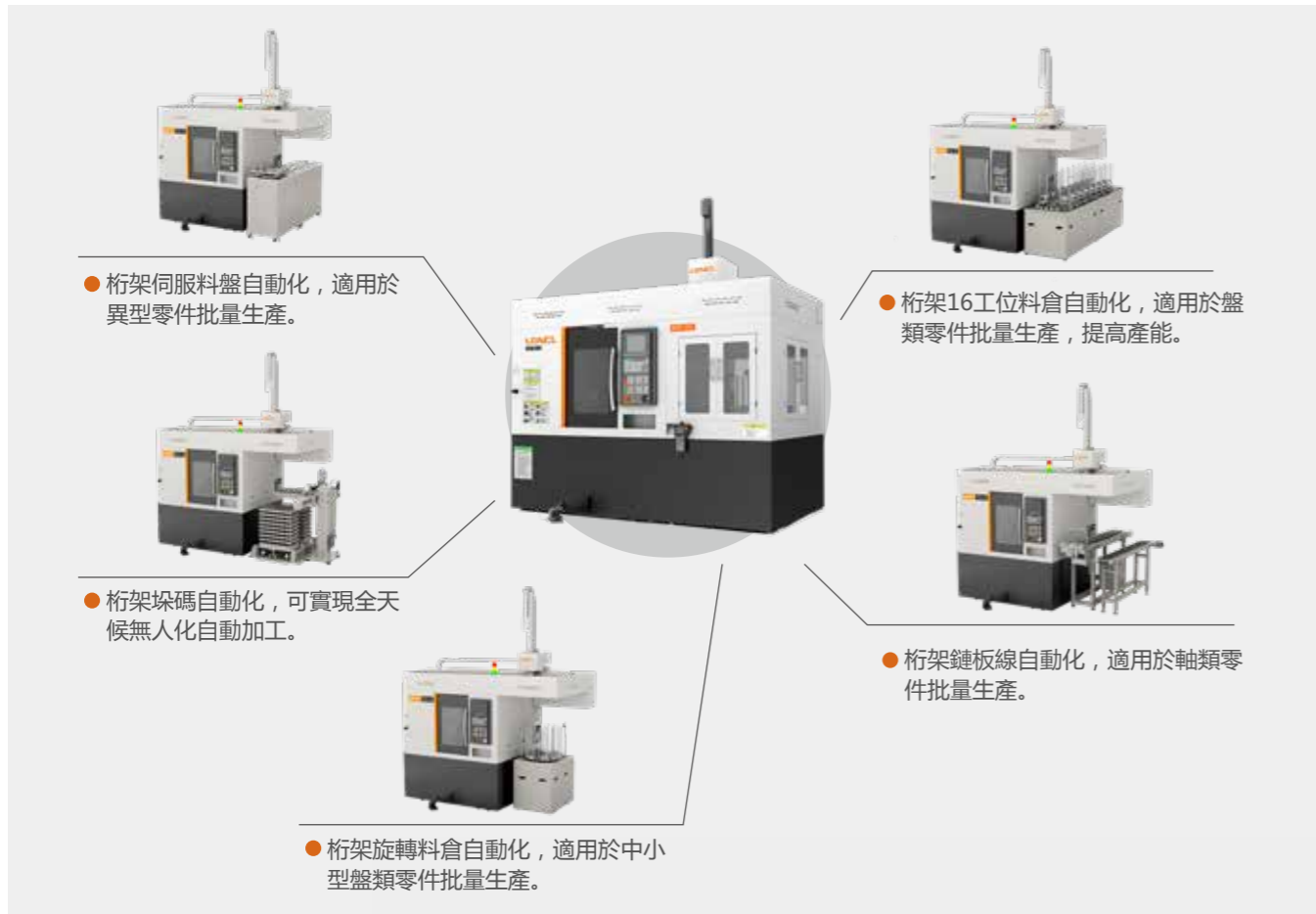
● 桁架旋轉料倉三聯機自動化，適用於盤類及軸類零件多工序加工。
可增加選項：角向定位、視覺在線檢測、翻轉機構、抽檢功能、掃碼打標、高壓斷屑等功能。

技術參數 technical parameter		PT35 / QT35	PT45 / QT45	PT55 / QT55
加工範圍	最大回轉直徑(mm)	φ350	φ450	φ550
	最大加工直徑(mm)	φ300	φ300	φ330
	最大加工長度(mm)	280	280	330
行程	X軸行程(mm)	350	150+10	190+10
	Z軸行程(mm)	300	300	350
	X軸快速位移(m/min)	20	20	30
	Z軸快速位移(m/min)	24	24	36
主軸	主軸通孔(mm)	φ44	φ44	φ62
	棒材最大直徑(mm)	φ35	φ35	φ51
	主軸端部規格	A2-5	A2-5	A2-6
	主軸最高轉速(rpm)	5500	5000	4500
	卡盤規格	後拉式筒夾	6"	8"
電機功率	主軸(電主軸)(kw)	3.7	5.5	11
	X軸(kw)	1.3	1.3	2.3
	Z軸(kw)	1.3	1.3	2.3

技術參數 technical parameter		PT35 / QT35	PT45 / QT45	PT55 / QT55
刀塔	刀架形式	45°T型排刀	45°液壓刀塔	30°伺服刀塔
	鏢刀直徑(mm)	φ25	φ25	φ40
	方刀直徑(mm)	□20	□20	□25
尾座	尾座型式	無	無	伺服(OPT) / 液壓(OPT)
	錐孔型式	無	無	MT-4
前供料一拖二組合機	適用機型	適用	適用	不適用
	適用材料 組合尺寸(長*寬*高)	盤類、短軸類、異型類 5500 x 1850 x 3350		
后供料一拖二組合機	適用機型	適用	適用	適用
	適用材料 組合尺寸(長*寬*高)	盤類、軸類 5500 x 1850 x 3350 6050 x 1950 x 3650		
后供料一拖三組合機	適用機型	適用	適用	適用
	適用材料 組合尺寸(長*寬*高)	盤類、軸類 9500 x 1850 x 3350 10500 x 1950 x 3650		

Diversity Stock Choices Automation Combining Scheme

豐富的料倉選項
和自動化的組合方案



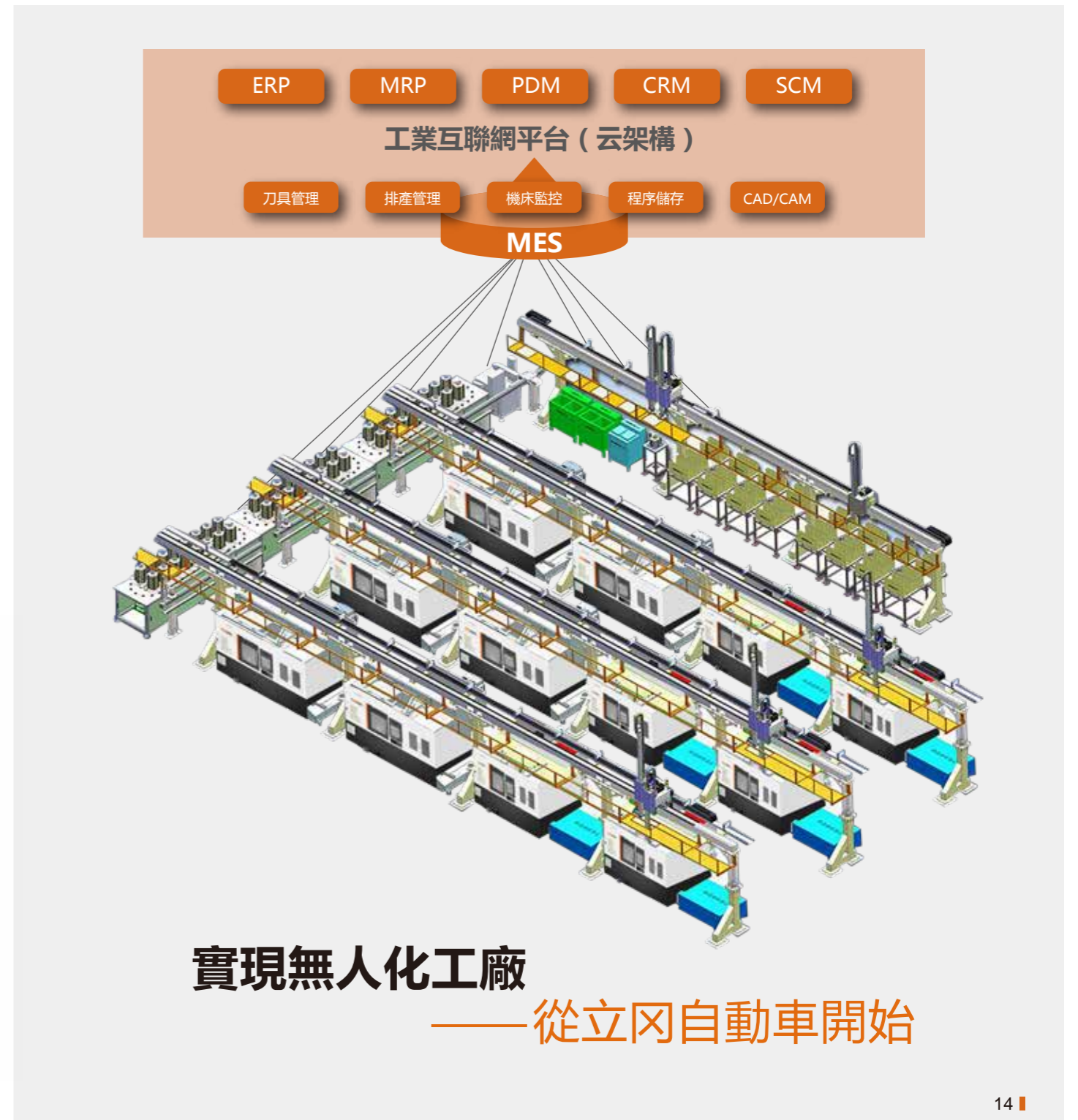
● 桁架多聯機自動化，針對多工序複雜零件加工。



● 六關節機器人聯機自動化單元，適用於多種零件批量化生產。

Intelligent factory

智能化工廠



Precision machining

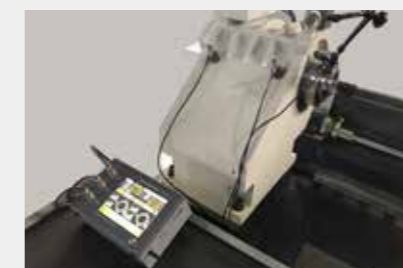
精密加工

在核心與關鍵零件加工生產部分，浙江立岡投入了最新、最專業的加工設備與檢測設備，底座、滑鞍、主軸箱...等。重要零部件皆由自主加工完成，藉由精密的設備，精密檢測儀器及豐富的經驗，來確保產品精度，與產品的品質，延長機構壽命，提升機台的可靠度。

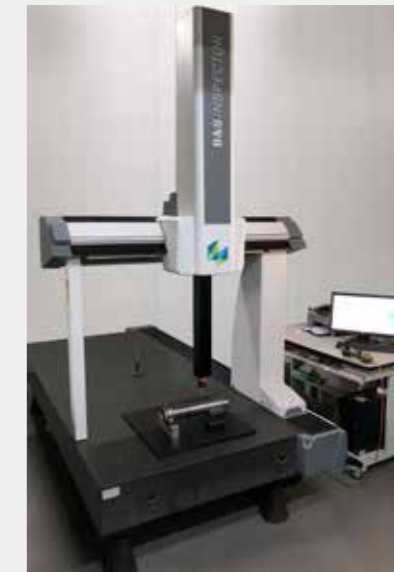


Precision testing

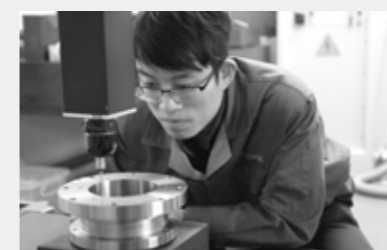
精密检测



● 日本SIGMA主軸線上動平衡儀



● 海克斯康三座標檢測設備



● 員工檢測畫面（一）



● 英國RENISHAW激光干涉儀



● NSK、NN軸承專用GB規



● 德國SCHENCK主軸動平衡機



● 員工檢測畫面（二）



● 檢測細節

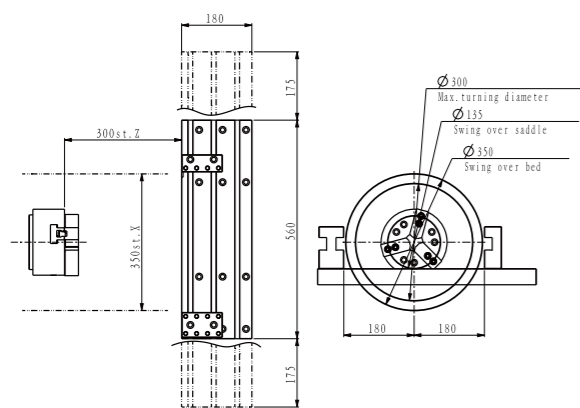


● 員工檢測畫面（三）

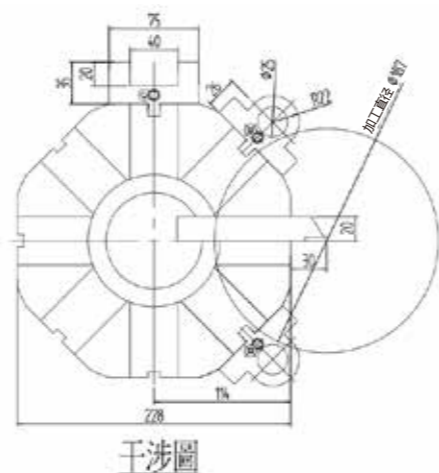
Chart display

圖表展示

刀具干涉圖 Tooling Interference

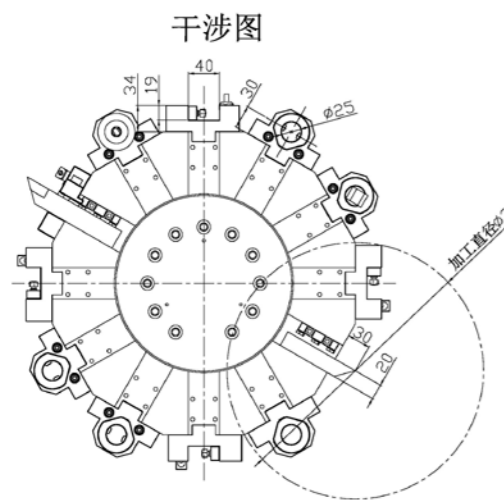


PT35 / QT35行程圖干涉圖



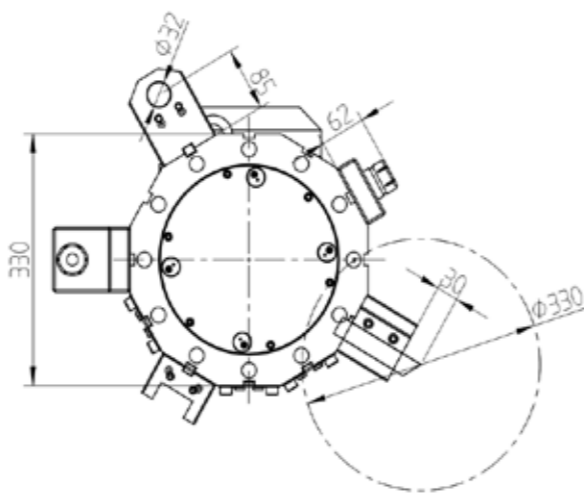
干涉圖

PT45 / QT45



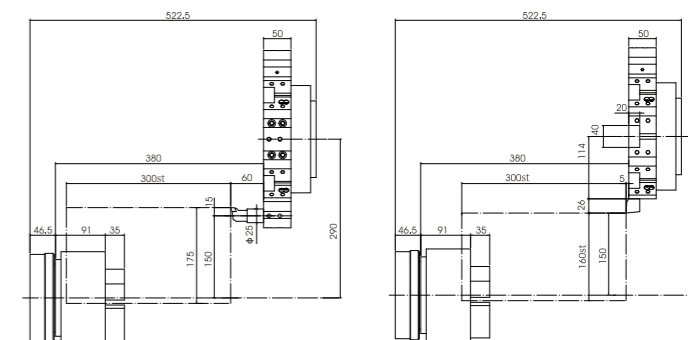
干涉圖

PT55 / QT55

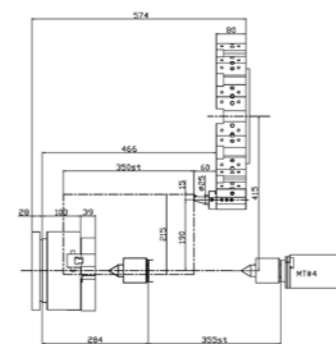


PT55ML

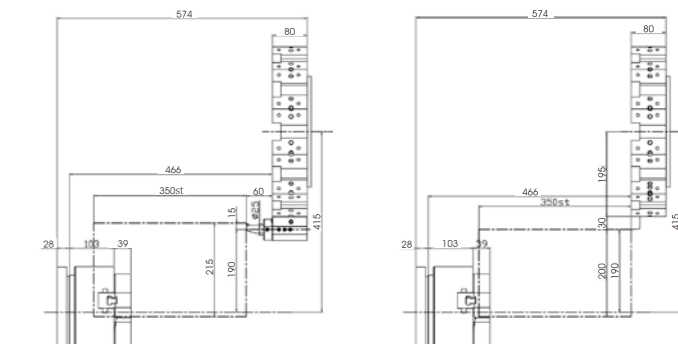
加工範圍圖 Working Capacity



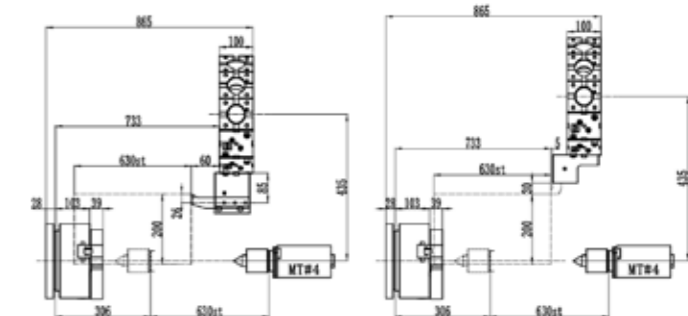
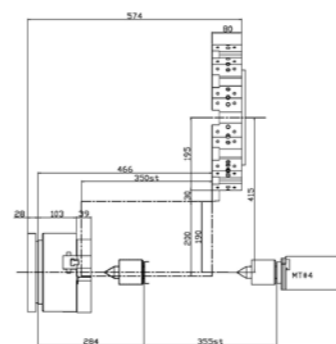
PT45行程圖



PT55加尾座行程圖

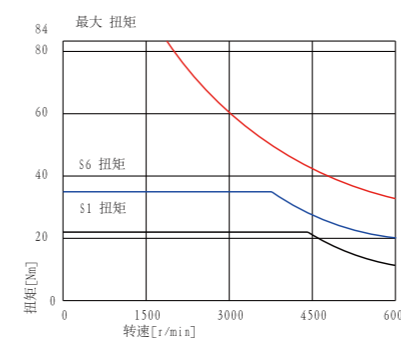


PT55標準機行程圖

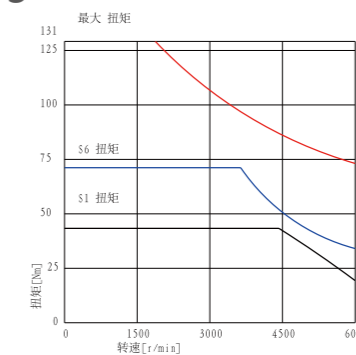


PT55ML行程圖

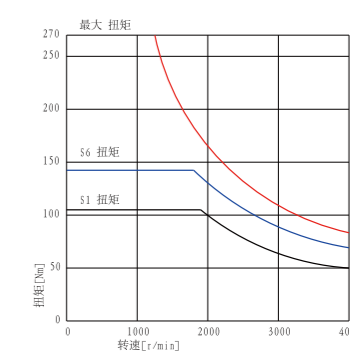
主軸扭力曲線圖 Spindle Speed/Output Diagram



PT35



PT45



PT55 / PT55L